**呼吸机测试仪主要技术指标**

1. 流量范围：（0.5~180）L/min；最大允许误差：±3%
2. 潮气量：（0~2000）mL；最大允许误差：±3%或者±10mL
3. 呼吸频率：（1~80）次/min；最大允许误差：±3%
4. 压力范围：（0~10）kPa；最大允许误差：±0.1kPa
5. 氧浓度：21%~100%；最大允许误差：±2%（体积分数）